This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

JP07086222 SUBSTRATE CLEANING DEVICE TOKYO OHKA KOGYO CO LTD

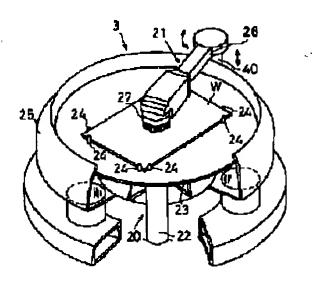
Inventor(s):KUMAZAWA HIROTSUGU ;FUJIYAMA SHIGEMI ;SHIMAI FUTOSHI ;SAGO HIROHITO

Application No. 05229752, Filed 19930916,

Abstract: PURPOSE: To shorten a cleaning time by making a disk brush and an ultrasonic nozzle move horizontally as one unit to the substrate surface and feeding cleaning water from the ultrasonic nozzle to between the disk brush and the substrate surface to eliminate effectively dust deposited on the disk brush.

CONSTITUTION: A disk brush and an ultrasonic nozzle moving mechanism 10 is set up adjacent to a stagee on which to conduct cleaning. By starting this movement, a support bed 13 can move over a rail 12 on a base 11. inside a cleaning device main body. A disk brush 24 is mounted on the bottom of a hollow shaft 19 supported rotatably by a hollow arm 17 which is supported by the support bed 13. Inside the hollow shaft 19, a pipe 25 faces to feed a cleaning liquid into the disk brush 24. Brackets 21 stretch from the disk brush 24 to the sides, ultrasonic nozzles 28 are attached thereto, and the cleaning liquid is fed through a tube 29. This construction enables dust deposited on the disk brush to be removed effectively, thus shortening a cleaning time.

Int'l Class: H01L021304; B05C00910 B08B00312 C23G00500



(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-86222

(43)公開日 平成7年(1995)3月31日

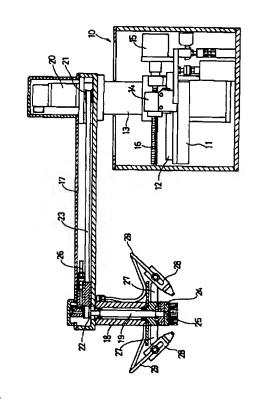
(51) Int.Cl.6		識別記号		庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
H01L	21/304	3 4 1	N			•
			В			
B 0 5 C	9/10					
B 0 8 B	3/12		Z	2119-3B		
C 2 3 G	5/00			9352-4K		
					審査請求	求 未請求 請求項の数2 OL (全 4 頁)
(21)出願番号		特顧平5-229752			(71)出願丿	₹ 000220239
						東京応化工業株式会社
(22)出願日		平成5年(1993)9月16日				神奈川県川崎市中原区中丸子150番地
					(72)発明者	皆 熊澤 博嗣
					1	神奈川県川崎市中原区中丸子150番地 東
					İ	京応化工業株式会社内
					(72)発明者	野山 重美
						神奈川県川崎市中原区中丸子150番地 東
						京応化工業株式会社内
					(72)発明者	多 島井 太
						神奈川県川崎市中原区中丸子150番地 東
						京応化工業株式会社内
					(74)代理人	大理士 下田 容一郎 (外2名)
						最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 基板洗浄装置

(57)【要約】

【目的】 基板の洗浄を短時間で効果的に行う。

【構成】 モータ20の軸に固着したプーリ21と中空 軸19の上端に固着したプーリ22との間にベルト23 を張設して中空軸19を回転せしめるようにし、この中 空軸19の下端にディスクプラシ24を取り付け、また 中空軸19内にディスクプラシ24内に洗浄液を供給す るパイプ25が臨み、このパイプ25にはチュープ26 から洗浄液が供給される。更に、ディスクプラシ24か らは側方にプラケット27,27が伸び、これらプラケ ット27、27に超音波ノズル28、28を取り付け、 これら超音波ノズル28,28にはチュープ29,29 を介して洗浄液を供給するようにしている。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 基板表面に存在するゴミを排除する洗浄 装置において、この洗浄装置は基板を回転せしめるテー ブルと、このテーブルに対し相対的な水平位置が可変と されたディスクプラシと、このディスクプラシと一体的 に移動するとともにディスクブラシと基板表面との間に 洗浄水を噴出する超音波ノズルとを備えていることを特 徴とする基板洗浄装置。

1

【請求項2】 前記超音波ノズルはディスクプラシを中 ノズルで印加される超音波の波長が異なることを特徴と する請求項1に記載の基板洗浄装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明はガラス基板等の表面に付 着している微細なゴミを洗浄する装置に関する。

[0002]

【従来の技術】例えばガラス基板の一面にTFT(薄膜 トランジスタ) を形成したカラー液晶基板を製作するに は、半導体ウェハ上にデバイスを形成する場合と同様に 20 被膜の形成等多くの表面処理工程を経て製作される。

【0003】ここで、表面処理を行う前後にガラス基板 表面にゴミが付着していると、歩留り低下の原因となる ので、従来から表面処理を行う前後には必ず洗浄処理を 行っている。斯かる洗浄処理を行なう装置としてディス クプラシ或いはロールプラシで表面に付着しているゴミ を排出するものが知られている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】上述したようにプラシ によってゴミを排除する場合には、ブラシにゴミが付着 30 し、洗浄能力が低下しやすく、また洗浄能力自体も十分 でなく洗浄時間がかかる不利がある。しかも、表面に傷 をつける恐れがあり問題となっている。

[0005]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決すべく本 発明に係る洗浄装置は、基板を回転せしめるテーブルに 対し相対的な水平位置が可変とされたディスクプラシ と、このディスクプラシと基板表面との間に洗浄水を噴 出する超音波ノズルとを一体的に移動せしめるようにし た。

[0006]

【作用】ディスクプラシの回転による水流により基板表 面からゴミを離脱せしめ、超音波ノズルからの振動した 洗浄液で上記の離脱を助長する。しかも、基板表面には 損傷を与えない。

[0007]

【実施例】以下に本発明の実施例を添付図面に基づいて 説明する。ここで、図1は本発明に係る基板洗浄装置の 全体平面図、図2はディスクプラシと超音波ノズルの移 動機構の縦断面図、図3はディスクプラシと超音波ノズ 50 【0014】また、超音波ノズル28はその軸線がディ

ルの拡大断面図であり、基板洗浄装置1は図1に示すよ うに、洗浄を行うステージS1と濯ぎと乾燥を行うステ ージS2からなり、各ステージS1, S2にはガラス基 板Wを回転せしめるテーブル2. 3が配置され、ステー ジS1、S2間にはガラス基板Wの搬送路4が設けられ ている。

【0008】また、洗浄を行うステージS1に隣接して ディスクプラシと超音波ノズルの移動機構10を設けて いる。この移動機構10は図2に示すように、洗浄装置 心として対向する位置に一対以上設けられ、それぞれの 10 1の本体内にペース11を配置し、このペース11上に レール12を設け、このレール12に支持台13を係合 し、この支持台13の一部に設けたナット部14をモー タ15によって回転せしめられるスクリューシャフト1 6に螺合し、支持台13を図2において左右方向に移動 可能としている。

> 【0009】支持台13の上部には中空アーム17の基 部を取り付け、この中空アーム17の先端には筒体18 を垂下し、この筒体18内に中空軸19を回転自在に支 承している。

【0010】また、中空アーム17内の基部にはモータ 20を設け、このモータ20の軸に固着したプーリ21 と前記中空軸19の上端に固着したプーリ22との間に ベルト23を張設し、モータ20にて中空軸19を回転 せしめるようにしている。

【0011】そして、前記中空軸19の下端にはディス クプラシ24が取り付けられ、また中空軸19内にはデ ィスクプラシ24内に洗浄液を供給するパイプ25が臨 み、このパイプ25にはチュープ26から洗浄液が供給 される。更に、ディスクプラシ24からは側方にプラケ ット27、27が伸び、これらプラケット27、27に 超音波ノズル28, 28を取り付け、これら超音波ノズ ル28、28にはチュープ29、29を介して洗浄液を 供給するようにしている。尚、それぞれの超音波ノズル では異なる波長の超音波を印加するようにしている。

【0012】以上において、洗浄を行うには、ステージ S1のテーブル2上にガラス基板Wを載置してテーブル 2とともにガラス基板Wを回転せしめる。この回転速度 は回転塗布に比べて小さく、したがって吸着等によって ガラス基板Wを固着する必要はない。

【0013】そして、ガラス基板Wを回転させつつパイ 40 プ25及び超音波ノズル28から洗浄液を供給しつつデ ィスクプラシ24を回転せしめて、ガラス基板W表面に 付着しているゴミを表面から離脱せしめる。ここで、デ ィスクプラシ24による洗浄は、プラシの下端部をガラ ス基板W表面から若干浮せた状態でディスクプラシ24 を回転させて行う。即ち、洗浄はディスクプラシ24を 接触させて行う掻き取りではなく、ディスクプラシ24 の回転によって洗浄液に泡立ち現象を起こさせ、これに より基板表面を傷付けることなくゴミを離脱する。

.3

スクプラシ24方向に傾いており、且つディスクブラシ24から伸びるブラケット27に取り付けられているので、ディスクプラシ24の回転とともに超音波ノズル28もその周囲を回転し、ディスクプラシ24とガラス基板W表面との間に洗浄水を供給し、ディスクプラシ24に付着しているゴミ等を洗い落とす。そして、ガラス基板Wの全面を洗浄するには図1に示すようにアーム17を水平面内で揺動せしめることで行う。

【0015】尚、実施例としては基板としてガラス基板を示したが、半導体ウェハ等の基板でもよい。また、超 10音波ノズルは1つでもよい。

[0016]

【発明の効果】以上に説明したように本発明に係る被膜処理前後の基板表面の洗浄装置は、ディスクプラシと超音波ノズルとを基板表面に対し一体的に水平動可能とし、超音波ノズルからディスクプラシと基板表面との間に洗浄水を供給しつつ洗浄を行うようにしたので、ディ

スクプラシに付着したゴミ等を効果的に取り除くことが できるとともに洗浄効果自体も促進され、洗浄に要する 時間を大巾に短縮することができる。

【0017】特に、それぞれ異なる超音波を印加する超音波ノズルをディスクプラシを中心として対向する位置に配置することで、超音波による洗浄効果を更に向上することができる。

【図面の簡単な説明】

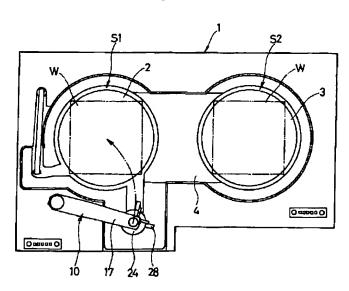
【図1】本発明に係る基板洗浄装置の全体平面図

【図2】ディスクプラシと超音波ノズルの移動機構の縦 断面図

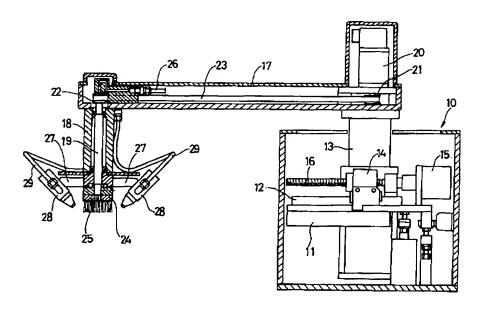
【図3】ディスクプラシと超音波ノズルの拡大断面図 【符号の説明】

1…基板洗浄装置、2…テーブル、10…移動機構、17…アーム、24…ディスクブラシ、28…超音波ノズル、S1…洗浄ステージ、S2…濯ぎステージ、W…基板。

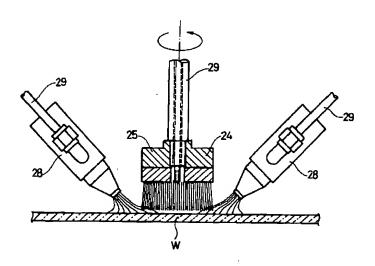
【図1】



【図2】



【図3】



フロントページの続き

(72)発明者 佐合 宏仁 神奈川県川崎市中原区中丸子150番地 東 京応化工業株式会社内